

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И
ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
Технические условия

ДЭТАЛІ ПРОФІЛЬНЫЯ З ДРАЎНІНЫ І
ДРАЎЛЯНЫХ МАТЭРЫЯЛАЎ ДЛЯ БУДАЎНІЦТВА
Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

Министерство архитектуры и строительства
Республики Беларусь

Минск 1997

СТБ 1074-97

УДК 624.011.1:006.354

Ж32

Ключевые слова: детали профильные, древесина, древесные материалы, строительство, технические условия.

ОКС 79.080

ОКП 53 6170 ОКП РБ 20.30.1

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Государственным предприятием "Стройтехнорм" Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.
- 2 ВНЕСЕН Главным управлением строительной науки и нормативов Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 18.08.97 г. N 348.

В национальном комплексе нормативно-технических документов в строительстве стандарт входит в блок 5.05.

- 3 ВЗАМЕН ГОСТ 8242-88 (утратил силу на территории Республики Беларусь).

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

Издан на русском языке.

(С) Минстройархитектуры Республики Беларусь, 1997

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Основные параметры и размеры	3
4 Технические требования	3
5 Правила приемки	9
6 Методы контроля	10
7 Транспортирование и хранение.....	11
8 Гарантии изготовителя.....	12
Приложение А Номинальные размеры поперечного сечения профильных деталей....	13

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И
ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**
Технические условия

**ДЭТАЛІ ПРОФІЛЬНЫЯ З ДРАЎНІНЫ І
ДРАЎЛЯНЫХ МАТЭРЫЯЛАЎ ДЛЯ БУДАЎНІЦТВА**
Тэхнічныя ўмовы

**PROFILED DETAILS FROM WOOD AND WOOD MATERIALS
FOR RESIDENTIAL BUILDING**
Specifications

Дата введения 1998-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

Требования разделов 3-7 настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 166-89*	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

СТБ 1074-97

ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 3560-73	Лента сигнальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 7016-82	Изделия из древесины и древесных материалов
ГОСТ 7502-92	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8926-68	Щупы цилиндрические для станочных приспособлений. Конструкция
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 15612-85	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 15613.1-84	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон
ГОСТ 15613.4-78	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе
ГОСТ 15867-90	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 15876-70	Калибры предельные в деревообработке. Технические условия
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 17005-82	Конструкции деревянные клееные. Метод определения водостойкости клеевых соединений
ГОСТ 17617-72	Ленты из поливинилхлоридного пластиката. Технические условия
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора проб выборок штучной продукции
ГОСТ 21100-91	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение

2

СТБ 1074-97

ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покртия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 25885-83	Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесноплитных материалов с древесиной
МВИ 69-94	Методика определения удельной активности сырья, материалов, готовой продукции, выпускаемой предприятиями Госкомпрома Республики Беларусь, по радионуклидам цезия на радиометре РУГ-91. Руководство по ведению лесного хозяйства в зонах радиоактивного загрязнения. (Утверждено Министерством по чрезвычайным ситуациям и защите населения от последствий катастрофы на Чернобыльской АЭС 23.10.1995)

3 Основные параметры и размеры

3.1 Номинальные размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в приложении А.

3.2 Длины деталей должны соответствовать спецификации потребителя с прирезкой по длине под углом 90° или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготавливают следующих длин, мм:

- подоконные доски - 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800 (размеры рекомендуемые);

- остальные детали - от 2100 и более.

3.3 Условное обозначение должно состоять из марки детали, размеров сечения в мм, длины (для подоконных досок и деталей прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

1 Доски для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, неприрезанные по длине:

ДП - 21x64 СТБ 1074-97.

2 Плинтусы марки 1, прирезанные по длине на 2100 мм:

Пл1 - 2100 СТБ 1074-97.

3 Подоконные доски марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

ПД1 - 34x300x1450 СТБ 1074-97.

4 Технические требования

4.1 Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3

СТБ 1074-97

4.2 Характеристики

4.2.1 Допустимый уровень содержания цезия-137 не должен превышать уровня, указанного в Руководстве по ведению лесного хозяйства в зонах радиоактивного загрязнения, согласованном Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

4.2.2 В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 1.

4.2.3 В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15%.

4.2.4 Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны деревянными вставками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины, запилы и смоляные кармашки на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

4.2.5 Влажность древесины деталей должна быть, %:

- эксплуатируемых внутри помещений - 12±3;

- эксплуатируемых снаружи помещений - 15±3.

По согласованию с потребителем влажность древесины деталей допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2-3% меньше влажности древесины деталей.

4.2.6 Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей (R_{max}) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

- под прозрачное покрытие поручней - 80;
- других деталей - 120;
- под непрозрачное покрытие - 200;
- нелицевых поверхностей - 500.

4

СТБ 1074-97

Таблица 1

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
Сучки	Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число) более 1/3 - 1/4 (здоровые сросшиеся 1/2-1/4)		Не ограничиваются
Трещины несквозные	Не допускаются суммарной длиной более 1/6 1/3 1/3 длины детали, шириной мм, более 1 3 3 глубиной (для торцовых трещин) в долях толщины более 1/5 1/4 1/3		
Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются	Не ограничиваются	
Кармашки и червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	
Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более 0,5 3 5		
Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины бахромы	Не допускаются		
Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		

Примечания

- 1 Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
- 2 Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.
- 3 Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

5

СТБ 1074-97

4.2.7 Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

4.2.8 Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм, при этом годовые кольца в двух смежных заготовках должны быть направлены в противоположные стороны.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

4.2.9 Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 17005.

4.2.10 Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон - 4 МПа;
- на изгиб при зубчатом соединении - 24 МПа;
- на неравномерный отрыв:
 - листовых облицовочных материалов - 1,50 кН/м;
 - поливинилхлоридной декоративной пленки - 1,8 Н/см.

4.2.11 Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более, мм:

- по длине - $\pm 3,0$ (для прирезанных деталей);
- по ширине - $\pm 1,0$;
- по толщине - $\pm 1,0$;
- по высоте и ширине паза и четверти - $+0,5$
0;
- по толщине и ширине гребня и четверти - 0
 $-0,5$;
- по остальным размерам сечений - $\pm 1,0$.

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

4.2.12 Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

- для подоконных досок и поручней - 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине;
- для досок пола - 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине;

6

СТБ 1074-97

- для плинтусов, наличников и обшивок отклонение от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

- для поручней, подоконных досок и досок для покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35 - 2 мм;

- для других деталей шириной более 70 мм - 3 мм;

- для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм - 6 мм.

4.2.13 Внешний вид деталей должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

4.2.14 Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами: подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 должны изготавливаться с законченным отделочным покрытием и применяться в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяется по согласованию изготовителя с потребителем.

4.2.15 Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и количество царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должны быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

4.2.16 Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

4.2.17 Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать. Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия. По согласованию

7

СТБ 1074-97

с потребителем допускается поставка досок для покрытия полов неантисептированными.

4.3 Упаковка и маркировка

4.3.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

4.3.2 Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств. Масса пачки должна быть не более 40 кг.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Детали, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен; детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св.2,5 до 4,0 м - в трех местах, св.4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617, не вызывая повреждения деталей. Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность укладки и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

4.3.3 Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладываются парами друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

4.3.4 Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;
- дату изготовления и штамп ОТК.

4.3.5 Маркировка выполняется на белорусском или русском языке. При поставке профильных деталей за пределы республики - на белорусском языке и языке заказчика или только языке заказчика, оговоренном

8

СТБ 1074-97

в контракте (документе, его заменяющем) на поставку продукции.

На ярлыке, прикрепленном к пакету профильных деталей, поставляемых за пределы Республики Беларусь, должна быть надпись "Зроблена ў Рэспубліцы Беларусь" или сокращенно "Зроблена ў Беларусі".

4.3.6 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

5 Правила приемки

5.1 Приемку деталей производят партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10% партии, а для плинтусов - 25%.

5.2 Радиационную оценку древесины деталей осуществляют по акту радиационного обследования, выдаваемому поставщиком древесины. В случае отсутствия данных радиационного обследования древесины изготовитель один раз в год, а также при каждой смене поставщика определяет содержание цезия-137 в древесине деталей.

5.3 Испытания деталей по показателям, приведенным в 3.1-3.4, 4.2.1-4.2.6, 4.2.12, 4.2.14, являются приемо-сдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4%) приведены в таблице 2.

Таблица 2

В штуках

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 90 включ.	8	1	2
Св. 90 " 280 "	13	1	2
" 280 " 500 "	20	2	3
" 500 " 1200 "	32	3	4
" 1200 " 3200 "	50	5	6
" 3200 " 10000 "	80	7	8

5.4 Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

9

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

5.5 Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

5.6 Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

Доски и бруски для покрытия полов учитывают в кубических метрах с точностью до 0,001 м³, подоконные доски - в штуках и квадратных метрах с точностью до 0,01 м², остальные детали - в метрах с точностью до 0,01 м. Детали, прирезанные по длине, учитывают в штуках и метрах.

5.7 Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- количество деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- вид отделочного (облицовочного) покрытия;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

10

СТБ 1074-97

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

6.2 Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и шупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью (не более + 0,1 мм/м).

6.3 Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

6.4 Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

6.5 Радиационную оценку древесины деталей проводят по методике МВИ 69-94, утвержденной в установленном порядке.

6.6 Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

6.7 Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

6.8 Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

6.9 Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885, пленочных - по ГОСТ 15867.

6.10 Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

6.11 Качество антисептирования определяют визуально.

6.12 Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью деталей проверяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

11

СТБ 1074-97

7.3 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

12

СТБ 1074-97

Приложение А (обязательное)

Номинальные размеры поперечного сечения профильных деталей

Таблица А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
1 Доски для покрытия полов 	ДП-21	Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха для жилых помещений

	ДП-27	То же
	ДП-35	"
<p>2 Бруски для покрытия полов</p>	БП-27	"

13

СТБ 1074-97

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
<p>3 Плинтусы</p>	Пл-1	Древесина хвойных и лиственных пород

	Пл-2	То же
	Пл-3	"
	Пл-4	"

14

СТБ 1074-97

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
	Пл-5	Древесина хвойных и лиственных пород
	Пл-6	То же
14_ Наличники	Н-1	"

Формат: Список

	Н-2	"
	Н-3	Древесноволокнистая твердая плита

15

СТБ 1074-97

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
	Н-4	Склеенная из 2-3 слоев древесноволокнистая твердая плита
	Н-5	Древесностружечная плита
	Н-6	Прессованная древесностружечная масса
5 Поручни 	П-1	Древесина хвойных и лиственных пород

	П-2	То же
--	-----	-------

16

СТБ 1074-97

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
6 Обшивка 	О-1	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	О-2	То же
	О-3	"

17

СТБ 1074-97

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры	Марка	Материал детали
------------------------------------	-------	-----------------

сечения детали	детали	
	О-4	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
<p>7 Подоконные доски</p>	ПД-1	Древесина хвойных пород Не допускается смешивание породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты
	ПД-2	Цементно-стружечная плита

18

СТБ 1074-97

Окончание таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
	ПД-3	Древесина хвойных пород, сверхтвердая древесноволокнистая плита или водостойкая фанера

Примечания

- 1 Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2x45° или 2x30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней плоскости до гребня увеличивают на 3 мм.
- 2 Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.
- 3 Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и других помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.
- 4 Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками. Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.
- 5 По согласованию с заказчиком допускается изготовление деталей других профилей и размеров.